

Salubrité des aliments



Feuillet d'information : Guides de résolution des problèmes relatifs à la qualité et à la salubrité du lait et de la viande

INDEX:

Résidus d'antimicrobiens et d'autres substances dans le lait et la viande provenant de bovins laitiers
Forte présence de bactéries
Pellicules et dépôts sur l'équipement
Mammite et cellules somatiques élevées

Ces guides sont destinés à préciser les mesures correctives à mettre en œuvre lorsqu'un problème survient. Dans chacun des guides, il est fait référence à d'autres chapitres de le Manuel de référence qui fournissent davantage de renseignements.

Résolution des problèmes de résidus d'antimicrobiens et d'autres substances dans le lait et la viande provenant de bovins laitiers

CAUSES	SOLUTIONS
<p>Du lait provenant d'animaux traités est versé dans le réservoir à lait ou des animaux sont expédiés à l'abattoir avant la fin de la période de retrait :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pas de registre permanent des traitements • On a oublié qu'un animal a été traité • Identification déficiente des animaux traités • Mauvaise communication entre la personne qui a traité l'animal et la personne qui procède à la traite ou à l'expédition des bovins • On a omis de rejeter tout le lait provenant de tous les quartiers de l'animal traité • Le lactoduc a été utilisé comme source de vide pour effectuer la traite d'un animal traité avec le pot trayeur • On a omis d'utiliser une unité de traite différente pour les animaux traités • L'unité de traite n'a pas été lavée correctement entre la traite d'un animal traité et celle d'un animal non traité • Les vaches tarées ou traitées n'ont pas été séparées des vaches en lactation • Non-respect des périodes de retrait 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tenir à jour un registre permanent de tous les traitements – voir les exemples dans le Cahier de travail <input type="checkbox"/> Marquer tous les animaux traités de façon qu'on puisse les reconnaître facilement <input type="checkbox"/> Pour les systèmes de traite automatisée (STA), consigner les traitements dans l'ordinateur avant de traiter l'animal <input type="checkbox"/> Afficher les données relatives aux traitements sur un tableau d'affichage afin de s'assurer que les personnes responsables de la traite sachent quels animaux ont été traités et connaissent les périodes de retrait appropriées <input type="checkbox"/> Jeter le lait de tous les quartiers des animaux traités <input type="checkbox"/> Vérifier auprès du fournisseur d'équipement pour savoir si une autre source de vide que le lactoduc peut être utilisée <input type="checkbox"/> Traire les animaux traités en dernier ou avec de l'équipement séparé afin de s'assurer que le lait contaminé ne se retrouve pas dans le réservoir à lait <input type="checkbox"/> Examiner les dossiers de tous les animaux de réforme avant de les expédier afin de s'assurer que toutes les périodes de retrait soient respectées <input type="checkbox"/> Nettoyer la trayeuse à fond entre un animal traité et un animal non traité <input type="checkbox"/> Utiliser une trousse de dépistage des antimicrobiens, au besoin <input type="checkbox"/> Séparer les vaches tarées des vaches en lactation <input type="checkbox"/> Observer les directives et les périodes de retrait figurant sur l'étiquette ou les directives écrites d'un médecin vétérinaire pour l'utilisation de médicaments en dérogation des directives de l'étiquette
<p>Période de retrait prolongée parce que les antimicrobiens ont été utilisés de façon non conforme à l'étiquette :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antimicrobiens utilisés selon une posologie et/ou une fréquence plus élevée que ce qui est prescrit sur l'étiquette • Médicaments pour les bovins administrés par une voie différente de celle qui est recommandée sur l'étiquette 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tenir à jour un registre permanent de tous les traitements – voir les exemples dans le Cahier de travail <input type="checkbox"/> Utiliser uniquement des médicaments approuvés pour les bovins laitiers, et conformément aux directives de l'étiquette ou aux prescriptions d'un médecin vétérinaire <input type="checkbox"/> Utiliser les tests appropriés de dépistage des antimicrobiens

CAUSES	SOLUTIONS
<ul style="list-style-type: none"> Utilisation d'antimicrobiens dont l'emploi n'est pas approuvé chez les bovins laitiers en lactation Emploi de deux antimicrobiens administrés en même temps 	<input type="checkbox"/> Obtenir des directives écrites d'un médecin vétérinaire pour toute utilisation de médicaments en dérogation des directives de l'étiquette, y compris l'utilisation de plusieurs antimicrobiens en même temps
<ul style="list-style-type: none"> Acquisition d'animaux qui avaient été traités 	<input type="checkbox"/> Obtenir une attestation du propriétaire précédent décrivant les traitements administrés aux bovins ou analyser le lait des animaux achetés pour confirmer qu'il répond aux normes provinciales avant de l'expédier
<ul style="list-style-type: none"> Des vaches tarées ayant reçu un traitement au tarissement ont vêlé avant la fin de la période de retrait mentionnée sur l'étiquette 	<input type="checkbox"/> Confirmer la date du traitement au tarissement des vaches qui ont vêlé afin d'établir si la période de retrait appropriée a été respectée <input type="checkbox"/> Consulter le médecin vétérinaire du troupeau pour obtenir des conseils sur les périodes de retrait appropriées <input type="checkbox"/> Utiliser des tests de dépistage des antimicrobiens, au besoin
<ul style="list-style-type: none"> Des animaux ont reçu des aliments médicamenteux 	<input type="checkbox"/> Les aliments médicamenteux des bovins laitiers qui ne sont pas en lactation doivent être entreposés à l'écart des aliments destinés aux vaches en lactation <input type="checkbox"/> Éliminer toute trace d'aliment médicamenteux dans les aires d'entreposage et sur l'équipement de manipulation des aliments
<ul style="list-style-type: none"> Pis ou trayon traités au moyen d'onguents, de pommades ou de solutions antimicrobiens 	<input type="checkbox"/> N'utiliser que des produits approuvés <input type="checkbox"/> Respecter les périodes de retrait recommandées
<ul style="list-style-type: none"> Sécrétion de résidus d'antimicrobiens malgré le fait que la période de retrait prescrite ait été observée 	<input type="checkbox"/> Faire subir un test de dépistage approprié à toutes les vaches
<ul style="list-style-type: none"> Des bains de pieds médicamenteux ont été utilisés pour combattre des maladies des onglons 	<input type="checkbox"/> Utiliser conformément à l'étiquette ou aux directives écrites d'un médecin vétérinaire en cas d'utilisation de médicaments en dérogation des directives de l'étiquette; voir la section 5.3 du chapitre 5 pour plus de détails

Pour de plus amples renseignements sur la prévention des résidus dans le lait et la viande, consulter les chapitres 5, 6 et 9.

Résolution des problèmes de forte présence de bactéries

CAUSES	SOLUTIONS
<p>a. REFROIDISSEMENT DU LAIT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Thermostat mal ajusté ou défectueux • Thermomètre imprécis ou défectueux • Pré-refroidisseur défectueux ou de capacité inadéquate • Volume inadéquat à la première traite pour permettre une agitation appropriée • Agitation trop lente / insuffisante • Le refroidisseur n'a pas été mis en marche pour la première traite • Refroidissement inefficace pour atteindre la plage supérieure à 0°C et inférieure ou égale à 4°C <p>⇒ Prend >2 heures après la 1^{re} traite et >1 heure après la 2^e traite et les traites subséquentes</p> <p>⇒ La température de mélange dépasse 10 °C (50 °F) pendant la 2^e traite ou les traites subséquentes</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ajuster, remplacer ou calibrer le thermostat <input type="checkbox"/> Ajuster, remplacer ou calibrer le thermomètre <input type="checkbox"/> Appeler le concessionnaire <input type="checkbox"/> Vérifier si le concessionnaire peut ajuster l'agitateur (cette situation peut être problématique car la plupart des réservoirs à lait ont un volume minimal établi pour obtenir une agitation suffisante; abaisser l'agitateur pourrait ne pas répondre aux spécifications de fonctionnement du réservoir à lait) <input type="checkbox"/> Remplacer le réservoir à lait <input type="checkbox"/> Réviser les pratiques précédant la traite <input type="checkbox"/> Vérifier régulièrement la propreté du condensateur de l'unité réfrigérante; le nettoyer au besoin <input type="checkbox"/> S'assurer que le condensateur de l'unité réfrigérante bénéficie d'une ventilation adéquate <input type="checkbox"/> Vérifier la pression du réfrigérant <input type="checkbox"/> Vérifier les processus de refroidissement et de désinfection – voir le chapitre 7 <input type="checkbox"/> Installer un pré-refroidisseur
<p>b. GESTION DE LA TRAITE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mains sales • Pis/trayons souillés • Plancher de la salle de traite sale pendant la traite • Chute des unités de traite pendant la traite 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> S'assurer d'avoir les mains propres avant et pendant la traite <input type="checkbox"/> Porter des gants de nitrile <input type="checkbox"/> Revoir le mode de nettoyage des trayons – voir le chapitre 6 <input type="checkbox"/> Assurer la gestion appropriée du fumier – voir le chapitre 1 <input type="checkbox"/> Interdire l'accès des animaux aux zones malpropres <input type="checkbox"/> Prévoir des stalles de dimensions appropriées <input type="checkbox"/> Fournir une litière adéquate et un entretien approprié des stalles <input type="checkbox"/> Examiner l'environnement des bovins, à l'intérieur et à l'extérieur – voir le chapitre 1 <input type="checkbox"/> Laver les unités de traites qui sont tombées et qui sont sales

CAUSES	SOLUTIONS
	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Garder les locaux le plus propre possible <input type="checkbox"/> Vérifier l'équipement de traite – voir le chapitre 8 <input type="checkbox"/> Appeler le concessionnaire
<p>Sections C, D et E (ci-dessous) GÉNÉRALITÉS – SURFACES SALES EN CONTACT AVEC LE LAIT</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Voir l'information ci-dessous et le chapitre 8 <input type="checkbox"/> Voir les exemples de registre dans le chapitre C du Cahier de travail
<p>c. ANALYSE DU SYSTÈME DE LAVAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fiches de lavage inadéquates => pas assez de produits chimiques pour bien nettoyer l'équipement • Surfaces en contact avec le lait mal lavées par le système de lavage automatique • Le drain de l'évier de lavage ne se ferme pas bien 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Demander au concessionnaire de mettre la fiche à jour et l'afficher dans la laiterie (une exigence du Code laitier national, Article 25) <input type="checkbox"/> Consulter la Section D ci-dessous et le chapitre 8 <input type="checkbox"/> Appeler le concessionnaire
<p>d. ANALYSE DES CYCLES DE LAVAGE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pré-rinçage <ul style="list-style-type: none"> • Les températures de début et/ou de fin de cycle sont trop basses 2. Lavage <ul style="list-style-type: none"> • Le pH ne se situe pas entre 11,0 et 12,0 • Concentration de chlore inférieure à 75 ppm • Température de début de cycle trop basse • Température de fin de cycle trop basse • Temps de circulation trop long ou trop court • Volume d'eau trop faible – les unités de traite ou les tuyaux d'adduction aspirent de l'air dans le bassin de lavage 3. Rinçage acide <ul style="list-style-type: none"> • pH de début et de fin de cycle >3,5 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pré-rinçage <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> S'assurer que le chauffe-eau est bien réglé et fonctionne bien <input type="checkbox"/> S'assurer que la température de début de cycle soit de 35 °C à 60 °C (95 °F à 140 °F) <input type="checkbox"/> S'assurer que la température de fin de cycle ne soit pas inférieure à 35 °C (95 °F) 2. Lavage <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Faire tester le pH par le fournisseur de produits chimiques ou le concessionnaire <input type="checkbox"/> Faire tester la concentration de chlore par le fournisseur de produits chimiques ou le concessionnaire <input type="checkbox"/> S'assurer que la température de début de cycle est de 71 °C (160 °F) <input type="checkbox"/> S'assurer que la température de fin de cycle soit supérieure à 43 °C (110 °F) <input type="checkbox"/> Appeler le concessionnaire pour faire ajuster le volume d'eau 3. Rinçage acide <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> S'assurer que le pH soit inférieur à 3,5 – faire tester le pH par le fournisseur de produits chimiques ou le concessionnaire <input type="checkbox"/> S'assurer que la température de l'eau soit conforme aux recommandations du fabricant indiquées sur

CAUSES	SOLUTIONS
<p>4. Désinfection avant la traite</p> <ul style="list-style-type: none"> • Température de début de cycle incorrecte • Concentration de chlore trop faible <p>5. Fonctionnement de l'équipement</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système mal conçu • L'équipement ne fonctionne pas de façon adéquate pour procurer un lavage approprié – bouchons de solution de lavage insuffisants • Lent remplissage de la cuve 	<p>la fiche de lavage (certains acides peuvent travailler à l'eau froide)</p> <p>4. Désinfection avant la traite</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> S'assurer que la température est de 43 °C (110 °F) <input type="checkbox"/> S'assurer que la concentration en début de cycle est de 200 ppm – faire tester la concentration de chlore par le fournisseur de produits chimiques ou le concessionnaire <p>5. Fonctionnement de l'équipement</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Appeler le concessionnaire pour qu'il vérifie la performance du système <input type="checkbox"/> Faire faire une vérification complète de l'équipement tous les ans <input type="checkbox"/> S'assurer qu'il y a au moins 20 bouchons de solution par lavage, avec une vitesse de 7 à 10 m/sec ou 23 à 33 pi/sec <input type="checkbox"/> Vérifier s'il y a des fuites d'air dans le lactoduc et les orifices d'entrée (perte de température et bouchons de solution par lavage) <input type="checkbox"/> Voir le chapitre 8 <input type="checkbox"/> Voir le Cahier de travail
<p>e. LAVAGE MANUEL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les surfaces en contact avec le lait ne sont pas propres • Les cycles de nettoyage ne sont pas tous complétés (rinçage, lavage, rinçage acide et désinfection) • La quantité de produits chimiques utilisée est insuffisante • Les produits nettoyants utilisés sont inadéquats • Les brosses de nettoyage sont usées • Des résidus de lait ont séché sur les surfaces de contact 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Voir la section « Pellicules et dépôts » du chapitre 13 <input type="checkbox"/> Utiliser tous les cycles pour obtenir un nettoyage approprié <input type="checkbox"/> Consulter la fiche de lavage – voir les exemples dans le chapitre C du Cahier de travail <input type="checkbox"/> N'utiliser que les produits nettoyants et désinfectants approuvés pour les fermes laitières <input type="checkbox"/> Remplacer les pièces selon les recommandations du concessionnaire <input type="checkbox"/> Laver le réservoir à lait immédiatement après l'avoir vidé <input type="checkbox"/> Laver le système de traite immédiatement après la traite
<p>f. QUALITÉ DE L'EAU</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilisation d'eau non potable 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> N'utiliser que de l'eau potable <input type="checkbox"/> Faire prélever un échantillon d'eau pour vérifier les niveaux de bactéries – consulter le chapitre 8 <input type="checkbox"/> Prélever l'échantillon d'eau directement du robinet (enlever le tuyau d'arrosage avant de prélever

CAUSES	SOLUTIONS
	l'échantillon)
<p>g. ÉQUIPEMENT</p> <ul style="list-style-type: none">• Pièces d'étanchéité/de caoutchouc usées ou détériorées	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Respecter à la lettre le calendrier de remplacement des pièces<input type="checkbox"/> Utiliser les produits chimiques conformément aux recommandations des fabricants

Résolution des problèmes de pellicules et de dépôts sur l'équipement

PELLICULE OU DÉPÔT	DESCRIPTION	CAUSE	ÉLIMINATION	PRÉVENTION
Minéraux, calcium, magnésium	<ul style="list-style-type: none"> Blanc (tartre), crayeux à gris 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage incorrect Dépôts de minéraux provenant de l'approvisionnement d'eau Aucun rinçage acide 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage acide à l'eau chaude (doubler la dose recommandée) 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Procéder à un rinçage acide régulièrement <input type="checkbox"/> Veiller à ce que le produit alcalin utilisé possède de bonnes propriétés d'adoucissement de l'eau <input type="checkbox"/> Utiliser un adoucisseur d'eau
Fer	<ul style="list-style-type: none"> Brun à rouge 	<ul style="list-style-type: none"> Approvisionnement d'eau Matières agressives dans l'eau Aucun rinçage acide 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage acide à l'eau chaude 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Procéder à un rinçage acide efficace régulièrement <input type="checkbox"/> Traiter l'eau <input type="checkbox"/> Choisir des désinfectants appropriés
Noircissement	<ul style="list-style-type: none"> Pièces de caoutchouc noir 	<ul style="list-style-type: none"> Réaction entre le chlore ou un composé chloré et le caoutchouc 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage acide à l'eau chaude – en cas d'échec, remplacer la pièce 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Faire un rinçage acide <input type="checkbox"/> Entreposer l'équipement au sec <input type="checkbox"/> Éviter la surutilisation de chlore
Noir	<ul style="list-style-type: none"> Dépôt résiduel noir 	<ul style="list-style-type: none"> Déplacement du caoutchouc Matériaux non similaires en contact 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage acide à l'eau chaude – en cas d'échec, remplacer la pièce 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Faire un rinçage acide <input type="checkbox"/> Entreposer l'équipement au sec <input type="checkbox"/> Éviter la surutilisation de chlore
Protéines	<ul style="list-style-type: none"> Bleu à reflets irisés, vernis ressemblant à de la compote de pommes 	<ul style="list-style-type: none"> Emploi d'un détergent non chloré Rinçage préliminaire inadéquat Mauvais nettoyage (sporadique ou périodique) Rinçage préliminaire à trop haute température 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage initial à l'eau chaude, avec une double dose de savon alcalin chloré et une quantité égale de chlore 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un détergent alcalin chloré <input type="checkbox"/> Utiliser un taux de dilution approprié durant chaque cycle de nettoyage <input type="checkbox"/> Faire un rinçage initial adéquat à l'eau tiède (38 °C à 43 °C ou 100 °F à 110 °F) <input type="checkbox"/> Procéder au rinçage avant que la pellicule de lait ne sèche à la surface de l'équipement
Pierre de lait ou tartre	<ul style="list-style-type: none"> Blanc à jaune 	<ul style="list-style-type: none"> Minéraux du lait Minéraux de l'eau Aucun rinçage acide 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage initial à l'eau chaude avec un détergent alcalin chloré – en doublant la dose recommandée Rinçage acide 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser des procédures de nettoyage adéquates et régulières, combinées à un rinçage acide <input type="checkbox"/> Faire un rinçage acide périodique en plus du cycle normal de nettoyage

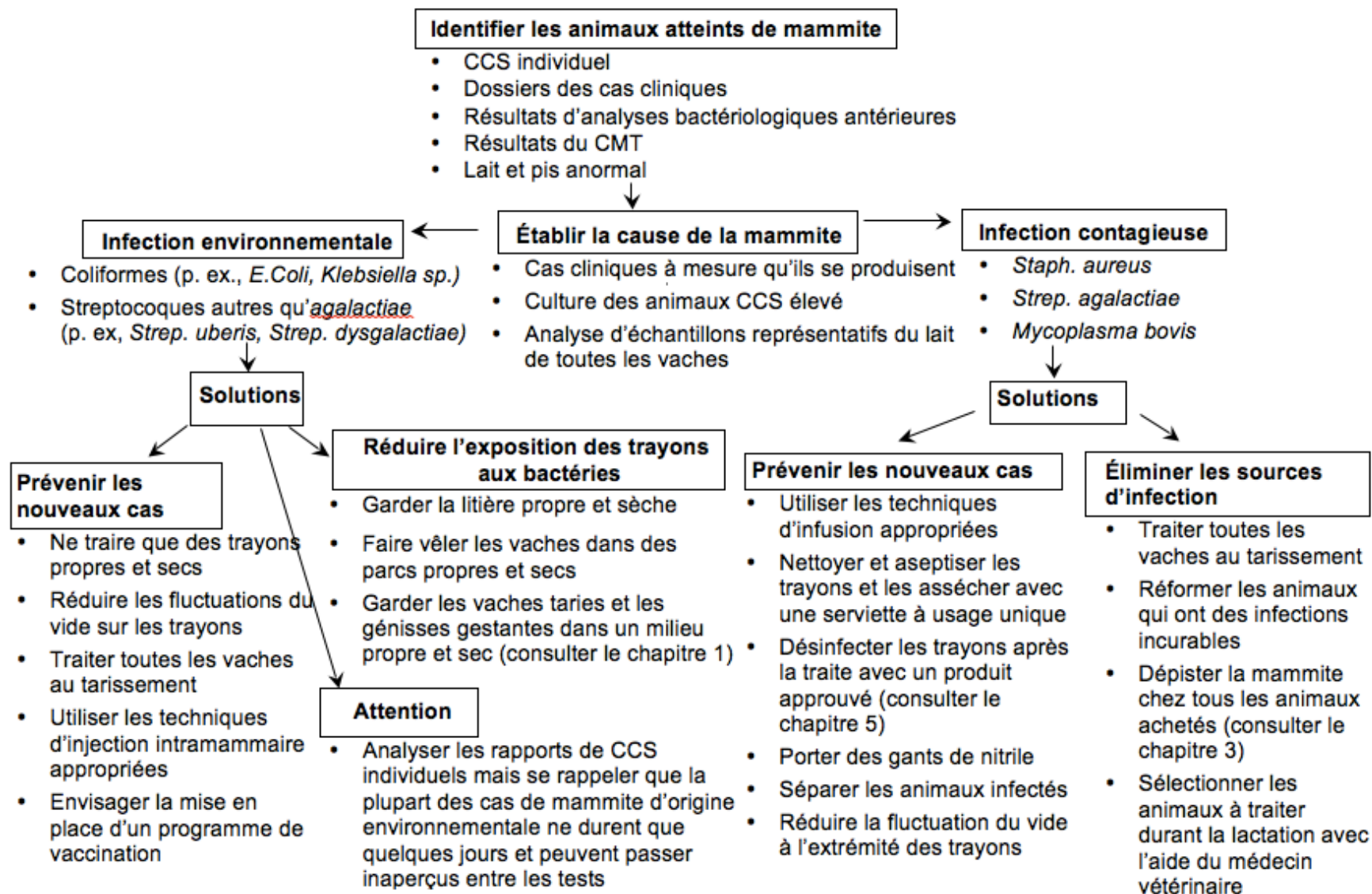
PELLICULE OU DÉPÔT	DESCRIPTION	CAUSE	ÉLIMINATION	PRÉVENTION
Matières grasses/graisse	<ul style="list-style-type: none"> Gouttes d'eau ayant une apparence grasseuse (blanc) Huile 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage préliminaire à trop basse température (eau froide) Température finale trop basse durant le cycle de lavage Concentration de détergent inadéquate Emploi régulier d'acides durant le cycle de lavage Huile du pulsateur à la surface de l'équipement 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage initial à l'eau chaude avec un détergent alcalin chloré — en doublant la dose recommandée 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser des procédures de nettoyage adéquates et régulières, combinées à un rinçage acide <input type="checkbox"/> Utiliser de l'eau tiède (entre 38 °C à 49 °C ou 100 °F à 120 °F) pour le rinçage préliminaire <input type="checkbox"/> Faire un nettoyage approprié au taux de dilution adéquat durant chaque cycle de nettoyage <input type="checkbox"/> Ne pas laisser la température de l'eau de lavage descendre sous les 43 °C ou 110 °F
Résidus de fabrication	<ul style="list-style-type: none"> Graisse, dépôts noirâtres, rouille 	<ul style="list-style-type: none"> Aucun nettoyage initial ou nettoyage initial incorrect 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage initial à parts égales de chlore et d'un détergent alcalin chloré dans de l'eau chaude – doubler la dose d'emploi recommandée 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Faire un nettoyage complet avant la première utilisation de l'équipement
Corrosion	<ul style="list-style-type: none"> Rouille, picots 	<ul style="list-style-type: none"> Fer, particules de métal, usage incorrect de produits chimiques 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage acide et action abrasive Repolissage en cas de corrosion avancée 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser des procédures de nettoyage appropriées et un acide de passivation (inhibiteur de corrosion)
Picots	<ul style="list-style-type: none"> Picotage et décoloration blanche qui semble encastrée à la surface de l'acier inoxydable 	<ul style="list-style-type: none"> Usage incorrect de produits chimiques 	<ul style="list-style-type: none"> Repolissage 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser des procédures de nettoyage appropriées et un rinçage à l'acide de passivation (inhibiteur de corrosion)
Plastiques —				
Opaque	<ul style="list-style-type: none"> Trouble, blanc, non transparent 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage incorrect, absorption d'humidité 	<ul style="list-style-type: none"> Exposition à la chaleur ou au soleil 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un séchoir ou un ventilateur <input type="checkbox"/> Assurer un bon drainage

PELLICULE OU DÉPÔT	DESCRIPTION	CAUSE	ÉLIMINATION	PRÉVENTION
Jaune	<ul style="list-style-type: none"> Teinte jaune 	<ul style="list-style-type: none"> Vieillessement, usage incorrect de produits iodés, taches causées par des mains sales 	<ul style="list-style-type: none"> Aucune 	<input type="checkbox"/> Appliquer le produit correctement
Brun, noir	<ul style="list-style-type: none"> Décoloration brunâtre 	<ul style="list-style-type: none"> Déplacement de caoutchoucs, carbone provenant du moteur d'un séchoir 	<ul style="list-style-type: none"> Rinçage acide – en cas d'échec, remplacer les pièces 	<input type="checkbox"/> Procéder régulièrement à un rinçage acide <input type="checkbox"/> Voir à ce qu'il y ait une filtration adéquate <input type="checkbox"/> Séparation des plastiques et du caoutchouc
Rouge	<ul style="list-style-type: none"> Taches rouges 	<ul style="list-style-type: none"> <i>Serratia marcescens</i> 	<ul style="list-style-type: none"> Aucune 	<input type="checkbox"/> Utiliser des procédures de nettoyage appropriées, régulièrement
Rose, mauve	<ul style="list-style-type: none"> Teinte rosée ou mauve 	<ul style="list-style-type: none"> <i>Streptococcus rubriticuli</i> 	<ul style="list-style-type: none"> Lavage à l'aide d'un alcalin puissant 	<input type="checkbox"/> Utiliser des procédures de nettoyage appropriées, régulièrement

La formation de pellicules et la présence de dépôts s'expliquent souvent par une mauvaise exécution des procédures (nettoyage ou rinçage inadéquat, etc.) et par le recours à des produits incompatibles. Sur le plan du nettoyage mécanique, des problèmes peuvent surgir en raison d'un mauvais fonctionnement de l'équipement ou de l'absence de contrôles appropriés des solutions de nettoyage utilisées.

Source : *The Professional's Approach to Quality Milk Production*. Dr David Reid et Dr Andy Johnson, 1993.

Résolution des cas de mammite et de COMPTES DE CELLULES SOMATIQUES élevé



Remarque : Pour plus de renseignements sur les pratiques de prévention et de maîtrise de la mammite, voir les chapitres 1, 4 et 6.